GASOLINA ÓPTIMA 95

COMPONENTES.

A investigação realizada e a constante evolução na formulação dos aditivos incorporados nas gasolinas Óptima permitem obter **o máximo rendimento do motor e protegem-no durante mais tempo**, preservando os seus níveis iniciais de potência, consumo e emissões. Tudo isto desde o primeiro abastecimento com Óptima.

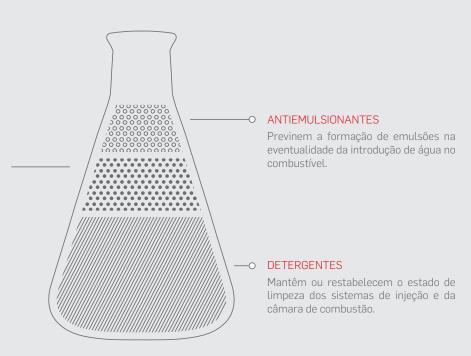
As gasolinas contêm a quantidade mínima de enxofre, o que reduz as emissões poluentes.

A **GASOLINA ÓPTIMA 95** é um combustível de qualidade superior, especialmente desenvolvido para obter o máximo desempenho dos motores de última geração, assegurando sempre uma maior proteção do motor e, dessa forma, uma importante poupança tanto em termos de consumo como em custos de manutenção.

A sua formulação equilibrada e inovadora também permite uma maior eficiência no aproveitamento da energia do motor, o que resulta numa melhor resposta na aceleração.

ÓPTIMA 95 é compatível com todas as gasolinas, lubrificantes, motores e marcas de veículos. O benefício máximo é obtido com a sua utilização de forma continuada.

PRINCIPAIS ADITIVOS DA GASOLINA



ANTICORROSIVOS

Protegem os elementos metálicos contra os riscos da oxidação e da corrosão.



GASOLINA ÓPTIMA 95

BENEFÍCIOS.

- → Maior proteção e limpeza do sistema de alimentação, mantendo-o limpo e eliminando os depósitos já existentes.
- → Maior poupança: graças à limpeza dos componentes do motor obtida com as moléculas detergentes, otimiza-se a utilização do combustível e da energia libertada.
- → **Redução de emissões** poluentes do ambiente, graças à otimização do processo de combustão.
- → Maior potência do motor e melhor resposta à aceleração.
- → Maior conforto na condução.





NIVEL DE QUALIDADE

- → Cumpre as especificações definidas no Decreto-Lei nº 152-C/2017 de 11 de Dezembro
- → Cumpre a Diretiva 2009/30/CE, de 23 de abril de 2009.
- → Cumpre a norma europeia CEN EN 228.

SEGURANÇA E HIGIENE.

Para os interessados, está disponível uma ficha de dados de segurança.

GASOLINA ÓPTIMA 95

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO **ÓPTIMA 95**

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES DE MEDIDA	NORMA DE ENSAIO	MÍN.	MÁX.	
Massa volúmica a 15 °C	kg/m³	UNE EN ISO 12185	720	775	
Índice de octano Research (RON)		EN ISO 5164	95,0		
Índice de octano Motor (MON)		UNE EN ISO 5163	85,0		
Destilação	UNE EN ISO 3405				
Evaporado a 70 °C (1 de maio a 30 de setembro) (outubro e abril) (1 de novembro a 31 de março) Evaporado a 100 °C Evaporado a 150 °C Destilação final Resíduo	% v/v % v/v % v/v °C % v/v		20 20 22 46 75	48 50 50 71 210	
Tensão de vapor 1 de maio a 30 de setembro outubro e abril 1 de novembro a 31 de março	kPa	UNE EN ISO 13016-1	45 45 50	60 90 90	
VLI (10 VP + 7 E70) nos meses de abril e outubro		CALCULADO		1160	
Análise de hidrocarbonetos Olefinas Aromáticos Benzeno	% v/v % v/v % v/v	ASTM D 1319 ASTM D 1319 UNE EN 12177		18,0 35,0 1,0	
Compostos orgânicos oxigenados Oxigénio MTBE/ETBE (1) Etanol	% m/m % v/v % v/v	UNE EN SO 13132		2,7 (1) 5	
Enxofre	mg/kg	UNE EN ISO 20846		10	
Chumbo	g/l	EN 237		0,005	
Corrosão da lâmina de cobre	escala	UNE EN ISO 2160		Classe 1	
Estabilidade à oxidação	minutos	UNE EN ISO 7536 _	360		
Teor de gomas existentes (lavadas)	mg/100 ml	UNE EN ISO 6246		5	
Aspeto		VISUAL	Claro/	Claro/Límpido	
Aditivos e agentes marcadores	Regulados pelo Decreto-Lei nº 152-C/2017 de 11 de Dezembro.				